



Elaboradas por [Ricardo García Lastres](#)

---

## Introducción

Todos aquellos que alguna vez tuvieron oportunidad de ver un cuchillo con un nombre o iniciales grabadas en su hoja, probablemente hayan pensado que, si bien se trata de un trabajo personalizado y sobre pedido, seguramente no estaría al alcance de todos debido a la complejidad de los procesos necesarios para obtenerlo. Sin embargo es posible hacerlo en forma sencilla y sin equipamiento especial. Básicamente éste es el procedimiento que se usa habitualmente en todos los grabados de hojas o sobre cualquier superficie metálica, con excepción de los aceros inoxidables.

A continuación se describirá el procedimiento mediante el cual se logra el grabado de letras sobre una hoja. Este método ha sido utilizado por el autor con excelentes resultados durante mucho tiempo. No sólo se logra un trabajo de calidad sino que además cuenta con la ventaja de ser fácilmente realizable, es sencillo, no insume demasiado tiempo ni requiere de máquinas o instrumentos de alta complejidad.

---

## Descripción del Procedimiento

El procedimiento aquí descripto permite grabar nombres, letras o números en hojas de cuchillos, dagas, etc., mediante la utilización de una máscara o plantilla aplicada sobre la hoja, rodeada de un marco que delimita la zona de grabado. Éste se realiza con un mordiente o aguafuerte que ataca la superficie de la hoja, y produce una superficie de distinto color y textura al principio, y un bajorrelieve a continuación, dependiendo del tiempo de ataque del mordiente.

Este método sólo puede ser utilizado en aceros que se oxidan, no siendo posible grabar hojas del tipo de acero inoxidable o *stainless steel*.

Dado que este método es artesanal, se recomienda probarlo sobre alguna hoja de poca importancia o bajo precio para practicar los distintos pasos antes de realizarlo en algún cuchillo de importancia.

## Materiales

Los materiales necesarios para el grabado de las hojas son los siguientes:

- algodón
- alcohol
- lana de acero fina (virulana)
- letras transferibles (LetraSet o similar)
- cinta aisladora plástica ancha y de buen espesor
- sacabocado redondo de tamaño acorde a las letras utilizadas
- trincheta (cutter) o cortante para papel
- regla
- papel de diario
- pinza plástica, de depilar o similar
- mordiente especial para acero



Materiales a utilizar

## Preparación de la Hoja

En primer lugar es necesario efectuar una cuidadosa limpieza de la hoja a fin de despojarla de grasa y suciedad. Si tuviera manchas de óxido, eliminarlas por medio de lana de acero o papel de lija fino.

La limpieza previa de la hoja es fundamental, y de ello depende el éxito del proceso. Una mala limpieza de la superficie a grabar puede malograr el grabado y arruinar la hoja en cuestión.

Para ello, se deberá lavar y desengrasar perfectamente la hoja con detergente y lana de acero fina. La superficie debe quedar sin manchas de suciedad o de óxido, y tan pulida como sea posible.

Secar la hoja y luego, con el algodón embebido en el alcohol, volver a limpiar la hoja, cuidando de no tocar con los dedos la parte de la hoja donde se realizará el grabado.

---

## Colocación de las Letras

Luego de limpiar la hoja, se procederá a transferir a ella las letras deseadas.

Las letras o números a utilizar deberán ser transferibles, tipo LetraSet, de un estilo y tamaño a gusto.

En el mercado existen fundamentalmente dos tipos de letras transferibles, destinadas a uso escolar o gráfico. Sin embargo sólo uno de ellos es apto para este trabajo.

Es necesario emplear letras que se transfieran como una silueta y no como un rectángulo transparente con la letra impresa sobre él, ya que esto no produciría el grabado de la letra sino del rectángulo.

Esto es particularmente aplicable a guardas y dibujos, que son transferidos como una cinta "scotch" con el dibujo sobre ella.

La ubicación de las letras en la hoja deberá realizarse dejando margen suficiente para poder fijar el marco protector sobre la hoja; esto es, no demasiado cerca del botón ni del lomo. La ubicación tradicional de los grabados es en la mitad superior de la hoja, y en la mitad cercana al botón de la misma, del lado que no tiene grabada la marca.



Colocación de las letras

**Transferir las letras como indica el producto, con un bolígrafo, y luego frotar suavemente con la hoja protectora (como papel de seda) que viene para terminar de fijar la letra a la hoja. Se deberá verificar que la letra haya sido transferida y fijada perfectamente, que no tenga burbujas de aire atrapadas y que no se haya roto parte alguna de la letra.**

**En caso de que la letra no estuviera en perfectas condiciones, es aconsejable retirarla y volver a transferirla. Para ello, utilizar la punta de un cortante o trincheta y raspar suavemente, sin rayar la hoja, la letra a eliminar. No utilizar alcohol o solventes, ya que se pueden arruinar las otras letras.**

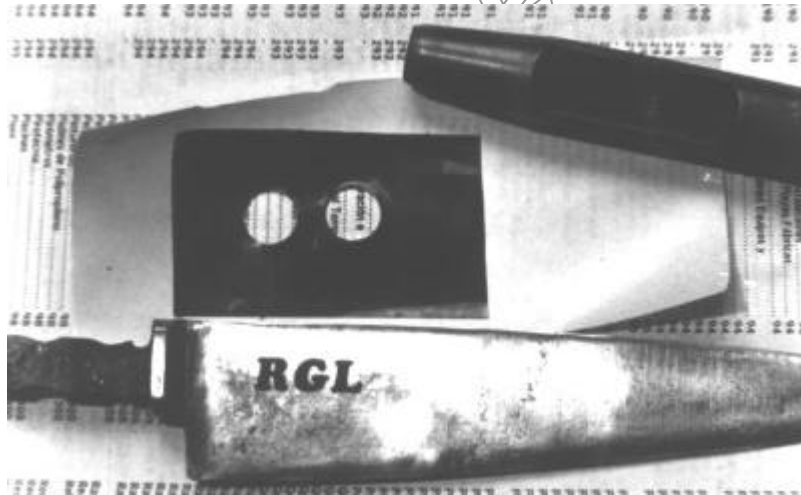
**Si se nota que las letras no se adhieren correctamente porque la superficie de la hoja está demasiado pulida, frotar suavemente con papel de esmeril fino o lana de acero y volver a limpiar con alcohol.**

## Colocación del Borde

El siguiente paso consiste en crear un borde alrededor de las letras transferidas para delimitar la zona de ataque del mordiente.

Para ello se utilizará cinta autoadhesiva plástica, de buen espesor y ancho suficiente para cubrir las letras utilizadas y que quede un reborde de por lo menos 5 milímetros adherido alrededor de ellas. Es recomendable la utilización de cinta plástica de uso industrial, que se consigue en negocios de plásticos para el agro, en anchos de varios centímetros.

Medir el largo de las letras transferidas y cortar un trozo de cinta 2 cm más largo. Pegar esta cinta a un papel encerado o plastificado (del que pueda despegarse más tarde) y con el sacabocado realizar dos perforaciones a una distancia tal que se vean la primera y última letra transferida.



Primer paso del corte del borde - Perforaciones

Mediante la regla y el cortante, cortar uniendo ambas perforaciones, eliminando el trozo de cinta que queda entre ellas.



Segundo paso del corte del borde - Corte de unión

**Deberá quedar un espacio rectangular con los extremos redondeados del tamaño de las letras transferidas a la hoja. Realizar esta operación con cuidado, sin pasarse de los extremos, ya que no deberán quedar cortes en la cinta por donde pudiera introducirse el mordiente.**



Tercer paso del corte del borde - Verificación

**Despegar la cinta del papel encerado y, cuidando de no deformarla o estirla, pegarla sobre la hoja.**

**Las letras deberán quedar centradas en el hueco de la cinta.**

**Revisar que la cinta esté correctamente adherida y sin burbujas de aire en toda su extensión, especialmente el perímetro interno del hueco, que es donde se pondrá el mordiente.**



Cuarto paso del corte del borde - Pegado del borde

Para completar este paso, se deberá cubrir la superficie de la hoja que queda visible con cinta adhesiva plástica común o papel, para evitar que los vapores del mordiente ataquen la hoja. También es aconsejable proteger el cabo si éste es metálico.

Esto puede realizarse con trozos de papel de diario fijados sobre la hoja con la misma cinta adhesiva.



Quinto paso del corte del borde - Protección de la hoja

**ATENCIÓN:**

*no se deberá realizar el borde uniendo o superponiendo varios trozos de cinta plástica, ya que el mordiente se filtraría por las uniones arruinando la hoja.*

## Grabado

Teniendo las letras transferidas, el borde colocado y el resto de la hoja protegida, se procederá al grabado propiamente dicho.

Colocar la hoja en posición horizontal, sobre un diario. Colocar trocitos de papel debajo del filo de la hoja para que quede bien horizontal.

Con un gotero o jeringa colocar una pequeña cantidad de mordiente sobre la superficie a grabar.

Deberá quedar una "gota" contenida dentro del borde, sin que sobrepase los límites o chorree.

Limpiar cualquier exceso o chorreadura con un trozo de algodón.



Mordiente trabajando

El mordiente atacará suavemente la superficie del acero, ennegreciéndolo, produciendo pequeñas burbujas de gas, y luego oscureciéndose hasta tomar color marrón.

Cuando se note que el mordiente no ataca más, absorberlo suavemente con algodón, SIN TOCAR LA SUPERFICIE DE ACERO, y colocar una nueva cantidad de mordiente.

Repetir este proceso hasta obtener la profundidad deseada o hasta que se note que las letras se comienzan a desprender a causa del calor generado por el ataque.

### ATENCIÓN:

- *Evitar que el mordiente entre en contacto con la ropa, piel o con los ojos. En caso de que ocurriera, lavar inmediatamente con abundante agua corriente.*
- *Para manipular los algodones utilizar una pinza de depilar.*
- *No inhalar los vapores que se desprenden durante el ataque del acero: son tóxicos.*
- *Cuidar que los algodones utilizados para eliminar el mordiente utilizado no toquen el cabo o la hoja del cuchillo: arrojarlos dentro de un frasco de vidrio a medida que se vayan utilizando.*

## Limpeza Final

Para finalizar el proceso, primero lavar bien la hoja bajo un chorro de agua corriente, hasta eliminar cualquier resto de mordiente que pudiera quedar.

Despegar y tirar las cintas adhesivas y el borde.

Con un algodón mojado en alcohol eliminar las letras transferidas hasta dejar el acero limpio.



Grabado sin pulir

Si se desea, pulir suavemente con lana de acero fina el fondo del grabado para eliminar la capa de óxido negro dejada por el mordiente.

Aplicar una fina capa de aceite o vaselina.



Grabado finalizado y pulido

---

## Contácteme

Para cualquier consulta referida a este proceso o para obtener la formulación del mordiente utilizado, por favor envíeme un e-mail a [rgl@grabado-en-acero.com.ar](mailto:rgl@grabado-en-acero.com.ar) (Es gratis, no cobro nada por dar la fórmula del mordiente, solo quiero saber quién está interesado y luego cómo le resultó el trabajo)  
También puede enviarme sus comentarios o experiencias y fotos de los trabajos realizados para agregarlas a esta página.

---

www.grabado-en-acero.com.ar